



PROVITAL f

## Propriétés de la finition ProVital finish

### Fonctions intelligentes du parquet

---

- **Propriétés anti-allergènes**

La finition ProVital finish ne comporte aucune substance généralement connue ou considérée comme allergisante. De même la finition ProVital finish permet d'exclure presque totalement la formation de moisissure pouvant avoir une action allergisante<sup>1</sup> dans une atmosphère équilibrée.

- **Propriétés antibactériennes**

La finition ProVital finish appliquée sur le matériau naturel qu'est le bois empêche en grande partie la formation et la subsistance de micro-organismes comme les bactéries. Toutefois en cas de formation de bactéries, un nettoyage approprié les élimine presque totalement de sorte que le nombre de bactéries se situe en dessous de la limite de détection<sup>1</sup>.

- **Antistatique**

Les produits possédant une finition ProVital finish sont classés "antistatiques" (essais selon EN 1815:2014 et classification selon la norme EN 14041:2008)

- **Respirant**

La couche de finition ProVital finish atteint pratiquement 80 % de l'activité d'échanges du bois sans finition. (testé selon la norme DIN 52615 -1)

- **Chaud aux pieds**

Il a été démontré que la température ressentie par les pieds sur un parquet avec finition ProVital finish est supérieure jusqu'à 2,2 °C par rapport à d'autres revêtements de sol.

<sup>1</sup> Essais pratiques : Essai à la marche de longue durée dans un immeuble de bureaux avec sollicitation normale aux chaussures de ville. Après la période d'essai, un nettoyage à sec classique (aspirateur) a été effectué, puis une détermination du nombre de germes a été réalisée selon la norme EN ISO 11737-1.

### Sécurité

---

- **Comportement au feu**

La finition ProVital finish contribue à ce que la plupart des parquets de Weitzer Parkett satisfont aux exigences de la classe de réaction au feu Cfl-s1 selon la norme EN 13501. L'ensemble des parquets du marché se répartissent en 2 classes de réaction au feu usuelles, soit Cfl-s1 pour « difficilement inflammable » ou Dfl-s1 pour « normalement inflammable ».

### Résistances

---

- **Résistance aux produits chimiques**

La finition ProVital finish a été contrôlée selon la DIN 6881 (Contrôle des propriétés de surface), partie 1.

- **Produits désinfectants**

La résistance aux produits désinfectants usuels du commerce à base d'alcool et d'acétate est vérifiée.

- **Résistance à la salive et à la sueur**

La résistance à la salive et à la sueur selon DIN 53160-1/2, est validée.

- **Jouets d'enfants**

La finition est autorisée sans restriction pour les jouets d'enfants selon la norme DIN EN 71, partie 3.

- **Objets pour contact alimentaire**

En raison des matières premières sélectionnées, convient comme couche de protection pour objets ayant un contact alimentaire. (Conformément au § 5 alinéa 1 n°1 de la loi allemande sur les denrées alimentaires et produits de consommation courante)

- **Blauer Engel (Ange Bleu) et DiBt**

Le système de finition satisfait aux exigences écologiques du label « Blauer Engel » (Ange bleu) et est autorisé par le DiBt (Institut Allemand pour la technologie du bâtiment) pour son emploi en Allemagne.

- **Naturel**

Selon la norme ÖNORM C 2380, la finition ProVital finish est une finition d'huile naturelle. Cela signifie qu'au moins 90% des matières premières sont d'origines naturelles.

## Respectueux de l'environnement

---

- **Origine**

Tous les composants de la finition ProVital finish sont fabriqués dans l'Union Européenne dans le strict respect des normes européennes applicables en matière des droits de l'homme, de la sécurité du travail, de la santé, de l'environnement et de la qualité.

- **Substances contenues/composition**

- Le système de finition satisfait aux exigences de l'écolabel « Ange bleu » (RAL UZ176) par le fait qu'il ne contient aucune des substances nocives suivantes :
  - Substances cancérigènes, mutagènes, entraînant un risque de stérilité
  - Amiante
  - Métaux lourds (comme des liaisons de plomb, de cadmium et de mercure)
  - Phénols et crésols
  - Pentachlorophénol (PCP), biphényles et terphényles polychlorés (PCB, PCT)
  - Lindane
  - Agents de protection contre certains organismes (pesticides, fongicides, bactéricides, herbicides ou produits ignifugeant).
  - Les solvants organiques benzène, glycol méthylique, glycol éthylique, acétate de glycol méthylique et acétate de glycol éthylique.
  - Chlore fluoré volatil ou les hydrocarbures chlorés
  - Formaldéhyde
  - Colorants et pigments ne répondant pas à l'EN 71 - 3 (sécurité pour les jouets)
  - Colorant azoïques interdits selon l'ordonnance des objets usuels
  - Halogènes/liaisons halogènes organiques
- De plus, la couche de finition est exempte d'autres polluants comme des
  - Plastifiants (phtalates) en référence à l'EN 71-3
  - Substances provoquant l'effet de serre : hydrocarbures fluores halogènes, hydro chlorofluorocarbones partiellement halogènes ou des HCFC (hydro chlorofluorocarbones)
  - PVC (chlorure de polyvinyle), PU (polyuréthane)
- La finition ProVital finish satisfait aux exigences du schéma de l'AgBB (**A**usschuss zur **g**esundheitlichen **B**ewertung von **B**auprodukten). Ce Comité pour l'évaluation sanitaire des matériaux de construction regroupe diverses autorités allemandes œuvrant pour l'environnement et la santé, et est responsable de la détermination des valeurs limites des émissions pour les matériaux de construction qui sont mis en circulation sur le marché allemand.
- Les valeurs limites exigées pour les émissions VOC (composés organiques volatils) selon les critères de l'Ange bleu ne sont pas atteintes et après séchage complet, plus aucun solvant organique n'est présent.

## Recyclage

---

Selon l'ordonnance allemande portant sur le vieux bois qui règlemente le recyclage et la valorisation énergétique du vieux bois, les produits Weitzer avec une finition ProVital finish peuvent être classés dans la catégorie II de vieux bois. Cette catégorie de matériau est la classe la plus élevée qu'un bois traité peut atteindre et signifie que les produits appartenant à cette catégorie sont entièrement adaptés à un recyclage des matériaux, pour devenir p. ex. des matières premières pour l'industrie des panneaux à base de bois.



Dipl.-Ing.(FH) Martin F. Karner, MA  
Directeur technique